



Русские
КОМПОНЕНТЫ



Русские
КОМПОНЕНТЫ



Высококачественная продукция отечественного производства способна не только в полной мере заменить импортные аналоги на внутреннем рынке, но и успешно конкурировать с ними за рубежом.

О компании

- Наша цель – создание высококачественных продуктов, которые будут способствовать повышению эксплуатационной надёжности, производительности и стоимости вашего бизнеса, как сегодня, так и в будущем.
- Предлагаем эмульсолы для приготовления смазочно-охлаждающих жидкостей (далее – СОЖ) для металлообработки, разработанные на базе последних исследований в области технологий смазочных материалов и химмотологии.
- Предлагаем свои экспертные знания на всех стадиях: от разработки в лаборатории до конечного решения по выбору СОЖ.
- Работая в тесном взаимодействии со своими клиентами, всегда делимся своим опытом и знаниями на всех этапах применения СОЖ. Поэтому присутствуем в цехах предприятий чаще, чем в офисе.
- Компоненты, применяемые для изготовления нашей продукции, произведены **на территории Российской Федерации.**

Наши клиенты – предприятия:

- Станкостроения
- Трубной промышленности
- Производители инструментов и оборудования
- Авиационной промышленности
- Производители вооружения, военной и специальной техники
- Metallургической промышленности

Подразделения компании

- **Производственная база** – завод по производству эмульсолов (концентратов СОЖ) и технологических жидкостей.

Технически и технологически совершенный производственный процесс, направленный на получение качественной продукции.

Производство – 141307, Московская обл., Сергиево-Посадский г. о., пос. НИИРП, к. 30, помещ. 2.

- **Исследовательская лаборатория** – разработка технических решений под узкопрофильные технологические процессы заказчика, выходной контроль и паспортизация выпускаемой продукции.

Лаборатория – РГУНГ им. Губкина, г. Москва, Ленинский проспект д. 65/1.

Разработка новейших формул смазочных материалов в тесном сотрудничестве между разработчиками и производственными специалистами.

Сотрудничество с ведущими университетами в нефтегазовой отрасли и регулярный обмен знаниями в данной области.



- **Отдел продаж** – команда специалистов, занимающихся продажами и контролем эксплуатации поставляемых жидкостей.

Опишите нам свои условия обработки материалов, и мы подберем рациональное решение по СОЖ для повышения производительности, и оптимизации вашего бизнеса.

Кроме того, компания предоставляет услуги по общему контролю смазочных жидкостей и берет на себя полную ответственность за готовое решение для вашего предприятия. Эта услуга подразумевает ответственность специалистов за выполняемую ими работу. Благодаря этому, наши знания и опыт позволяют нам всегда подбирать оптимальные решения.

- **Технический отдел** – группа инженеров, занимающихся технической поддержкой по эксплуатации всех поставляемых жидкостей; осуществляет мониторинг за состоянием СОЖ.

Не существует СОЖ, подходящих для всех условий и сфер деятельности, но мы поможем вам найти правильное решение для каждой области применения.

ПРОДУКЦИЯ



Русские
КОМПОНЕНТЫ



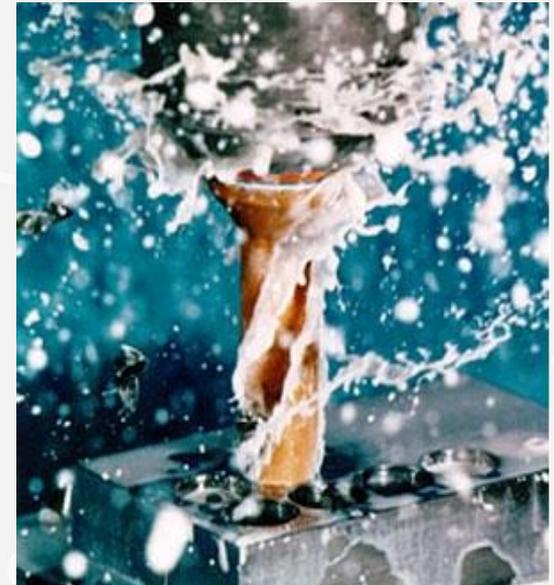


Программа Правительства РФ по импортозамещению

В соответствии с запущенной в стране программой, наша компания предлагает вместо СОЖ иностранных производителей (Мобил, Блейзер, Квакер, Симкул, Фукс и др.) использовать в качестве СОЖ продукт российского производства, состоящий полностью из отечественных компонентов.

Заводы вышеуказанных производителей находятся на территории РФ, однако большинство компонентов являются импортными и поставляются из-за рубежа, что в условиях сложной геополитической обстановки не позволяет полноценно и в полном объеме планировать производственный процесс отрасли.

Переход позволит реализовать программу импортозамещения, унифицировать линейку поставляемых СОЖ, сократить логистические издержки по доставке разнообразных марок, минимизировать складские запасы и объемы закупаемой СОЖ.



При разработке собственной линейки смазочных материалов учтены требования, предъявляемые предприятиями к СОЖ:

- Продукт должен быть отечественного производства, в состав СОЖ должны входить только отечественные компоненты;
- Обладать устойчивой биостабильностью;
- Иметь высокую коррозионную стойкость;
- Обеспечивать межоперационную защиту деталей от коррозии;
- Обеспечивать необходимые смазывающие свойства при обработке различных видов металлов;
- Чистота обрабатываемой поверхности не должна уступать импортным СОЖ;
- Обеспечивать стойкость инструмента;
- Иметь экономическую эффективность при переходе на новый продукт;
- Возможность транспортировки и хранения от -20 до +40 °С.



Линейка марки «РК»

- ✓ **Продукты группы PREMIUM**
- ✓ **Повышенная биологическая стойкость**
- ✓ Удовлетворяет требованиям по охране окружающей среды
- ✓ Отличная защита от коррозии
- ✓ Предотвращает пенообразование
- ✓ Хорошая моющая способность
- ✓ Стабильная эмульсия в воде любой жесткости



«РК-АВИА»

Для механической обработки сплавов алюминия и титана, хромоникелевых, магниевых сплавов при тяжелых и средних режимах резания.

Рекомендуемая рабочая концентрация : от 4 до 9%.

Особенности

Разработан для авиационной промышленности, исключает потери массы изготовленных деталей в условиях высоких температур и их межоперационный простой, давая хорошую защиту от коррозии.

Преимущества

В состав композиции включены специально подобранные сложные диэфиры дикарбоновых кислот, обладающие повышенной термической и термоокислительной стабильностью.

Благодаря сбалансированности компонентов присадок готовая эмульсия отличается низким пенообразованием и высокими моющими свойствами.

Эффективный эмульгатор позволяет снизить затраты времени на приготовление эмульсии.

Температура транспортировки и хранения:

От – 20°С до + 40°С.

СОЖ имеет допуск ВИАМ

Утилизация

в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03 (52) реagentным методом.

Гигиена и безопасность: сертификат СЭС

«РК-32»

Для механической обработки сплавов цветных металлов, сплавов алюминия и титана, различных марок жаропрочных сталей и чугуна, при тяжелых и средних режимах резания.

Рекомендуемая рабочая концентрация : от 4 до 9%.

Особенности

Представляет собой сбалансированную смесь нефтяной основы, отечественного пакета присадок и биоцидных добавок.

Преимущества

Универсальность продукта, РК- 32 дает возможность работать на одном продукте в различном оборудовании.

Эффективные противоизносные (AW) и противозадирные присадки (EP) улучшают качество обрабатываемых поверхностей и продлевают срок службы инструмента.

Благодаря сбалансированности компонентов присадок готовая эмульсия отличается низким пенообразованием и высокими моющими свойствами.

Эффективный эмульгатор позволяет снизить затраты времени на приготовление эмульсии.

Температура транспортировки и хранения:

От – 20°С до + 40°С.

Утилизация

в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03 (52) реagentным методом.

Гигиена и безопасность: сертификат СЭС

«РК-Универсал»

Для механической, включая шлифование, и пластической обработки металлов. Допускается для обработки всех марок сталей, жаропрочных сплавов, чугуна, цветных металлов, сплавов титана и алюминия.

Полностью синтетический продукт.

Преимущества

- Широкий спектр применения.
- Унификация линейки потребляемых жидкостей сокращение логистических издержек.
- Минимизация складских запасов позволяет унифицировать линейку применяемых жидкостей, высокая чистота обработки поверхности металлов.
- Снижение износа инструмента.
- Низкий уровень пенообразования.
- Усилены антикоррозионные свойства эмульсии.
- Формула продукта обеспечивает стабильный рабочий раствор, без расслоений.
- Эмульсия обладает высокой моющей способностью.
- Высокая устойчивость против бактериального поражения обеспечивает продолжительный срок службы продукта.
- Эффективный эмульгатор позволяет снизить затраты времени на приготовление эмульсии.

Температура транспортировки и хранения:

От – 20°C до + 40°C.

Рекомендуемая рабочая концентрация составляет от 4 до 10%.

«РК-ПС 100»

Полусинтетическая мелкодисперсная эмульсия. Благодаря содержанию синтетических эфирных масел может применяться на операциях различной тяжести. **РК-ПС** предназначена для обработки сплавов титана, алюминия, дюрали, жаропрочной стали, чугуна, медных сплавов при средних и тяжелых режимах обработки.

Преимущества

РК-ПС полусинтетическая биостойкая смазочно-охлаждающая эмульсия, изготовленная из нефтяного масла гидрокрекинга высокой очистки с присадками для защиты от износа и упрочнения пленки. Продукт обеспечивает чрезвычайно хорошую смазку, благодаря чему снижаются производственные затраты, поскольку увеличивается скорость обработки и уменьшается износ инструмента. Является сбалансированным по свойствам продуктом – сочетает в себе высокие смазывающие и охлаждающие свойства.

Температура транспортировки:

От – 15°C до + 40°C.

Рекомендуемая рабочая концентрация составляет от 5 до 9%.

«ПК-Техно»

Продукт двойного назначения:

- Эмульсол для лезвийной обработки металлов.
- Межоперационный очиститель.

Применение

•Как очиститель- для промежуточных производственных операций, применяемый для различных видов металлов, для очистки деталей и компонентов разбрызгиванием или интенсивным потоком. Специально разработан для применения в промышленном очистительном оборудовании работающем под высоким давлением.

Продукт эффективно удаляет растворимые масла, неразбавляемые и разбавляемые СОЖ, штамповочные масла, смазочные масла, антикоррозионные покрытия, стружку и прочие загрязнения.

•Как СОЖ – это концентрат, представляющий собой сбалансированную смесь базовой основы, отечественного пакета присадок и биоцидных добавок. Экономически эффективный продукт благодаря широкому спектру применения.

Температура транспортировки и хранения:

От – 20°C до + 40°C.

Рекомендуемая рабочая концентрация как СОЖ составляет от 4 до 10%.

как очиститель составляет от 1,5 до 3 %.

«ПК-11»

Для очистки и дезинфекции систем индивидуальной подачи СОЖ в станках, а так же централизованных линий подачи СОЖ в производственных помещениях.

Рабочая концентрация эмульсии : 1 - 3 %

Преимущества:

Высокие дезинфицирующие свойства.

Полностью удаляет шлам, грязь, мыла, остатки работавшей жидкости, жидкости для консервации оборудования.

Подходит для разведения с водой любой жесткости.

Полностью синтетический продукт, что позволяет очистить систему от органических остатков.

Облегчает процесс промывки оборудования.

Предотвращает коррозию шпинделя и оснастки, что часто происходит при промывке оборудования водой.

Экономит время на уборку станка.

Температура транспортировки и хранения:

От – 20°C до + 40°C.

«ПК-1»

Продукт на основе минерального масла с пакетом присадок. Благодаря большому содержанию минеральных масел может применяться на операциях различной тяжести.

ПК-1 разрабатывался для лезвийной обработки чугуна, сталей и не сложных алюминиевых сплавов при тяжелых и средних режимах резания.

Рабочая концентрация эмульсии – 5-10%

Преимущества:

Преимущество для заказчика - недорогой продукт, простой в обращении, стабильный в работе.

Отличные смазывающие свойства и коррозионные свойства.

Низкое пенообразование.

Температура транспортировки и хранения:

От – 20°C до + 40°C.

«ПК-С100»

Представляет собой сбалансированную смесь синтетической основы, отечественного пакета присадок и биоцидных добавок.

Экономически эффективный продукт благодаря широкому спектру применения.

Предназначен для механической, включая шлифование обработки металлов. Допускается для обработки всех марок сталей и чугуна при средних режимах резания.

Преимущества:

- Преимущество для заказчика - недорогой продукт, простой в обращении, стабильный в работе.
- Низкое пенообразование.
- Усилены антикоррозионные свойства эмульсии.
- Стабильный рабочий раствор, без расслоений.
- Высокая моющая способность эмульсии.
- Высокая устойчивость против бактериального поражения обеспечивает продолжительный срок службы продукта.

Температура транспортировки и хранения:

От – 20°C до + 40°C.

Рекомендуемая рабочая концентрация составляет от 2 до 15%.

«РК-МС22»

Неводосмешиваемая СОЖ на базе минеральных масел с низким содержанием ароматических углеводородов.

Продукт обладает высокими эксплуатационными характеристиками и разработан как многофункциональная жидкость для операций резания с добавочной функцией использования для гидравлических систем или масла для шпинделей (валов).

СОЖ «РК-МС22» предназначена для механической обработки изделий из алюминия, магния и сплавов меди, сталей и чугунов. Содержит деактиватор металла, который предотвращает появление коррозии медных сплавов.

Преимущества:

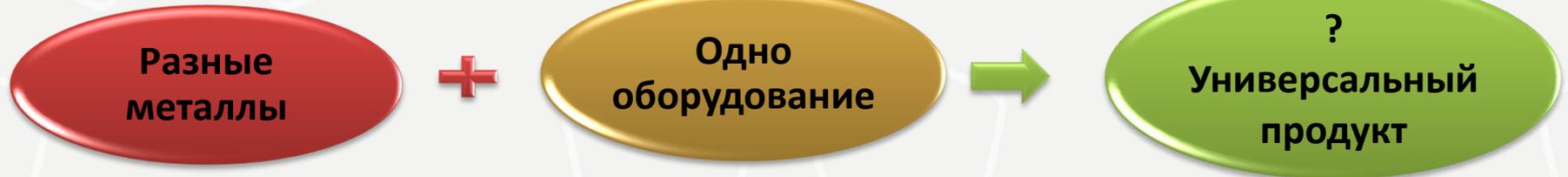
Продукт устойчив к вспениванию, даже при избыточном разбрызгивании, что обеспечивает превосходную производительность в системе смазки станка. Имеет низкую температуру застывания и высокий индекс вязкости, что позволяет использовать продукт при низких температурах и обеспечить достаточную прочность масляной пленки в условиях граничного трения и высоких нагрузок.

Температура хранения от 0°С до + 40°С.

Температура транспортировки от - 20° С до + 40°С.



Выбор продукта



Алюминий, инконель, дуплексная коррозионностойкая сталь, обычная коррозионностойкая сталь – это материалы, трудные для обработки, имеющие эластично-податливую стружку. Требуют эмульсии с хорошей смазывающей способностью – **РК Авиа, РК-32, РК-техно, РК-ПС100.**

Сталь – требования к эмульсии - в зависимости от легирующих элементов, но обычно требуется средняя смазывающая способность и высокая защита от коррозии – **РК-Универсал, РК-1, РК-Техно, РК-С100.**

Чугун – не требует хорошей смазки, содержит свинец и графит, то есть сам работает, как смазка. Наиболее важно для обработки чугуна – хорошая моющая способность и защита от коррозии – **РК- С100, РК-Универсал, РК-Техно**

Магний – при обработке в эмульсии образуются соли жесткости, что приводит к расслоению и выпадению в осадок добавок в составе СОЖ. Наиболее важно для обработки магния – высокая пожаробезопасность – **РК-Магний** (работа по продукту только после технической консультации специалистов ТД РК).

Гарантия долговечности работы СОЖ

При эксплуатации эмульсий, важным критерием является удаление из них твердых и жидких примесей: стружки, абразивных материалов, инородных масел. Так как только чистые СОЖ увеличивают эффективность металлообработки и уменьшают количество брака.

Состояние эмульсии в емкостях следует проверять ежедневно. Такие меры помогут значительно увеличить срок службы СОЖ. (сократить интервалы замены)

- ✓ **Регулярный контроль концентрации- изменение рабочих свойств;**
- ✓ **Плохой запах эмульсии – один из признаков ее нестабильности;**
- ✓ **Рост бактерий понижает уровень рН и снижает антикоррозионные свойства СОЖ;**
- ✓ **Рост бактерий вызывает причину кожных раздражений у операторов;**
- ✓ **Растущие плесень и дрожжи формируют осадок в баках и забивают фильтра.**



Благодарим за внимание,
готовы ответить на Ваши вопросы.